

HESOFLEX S 3000

elastischer Einkomponenten-Silikondichtstoff



Eigenschaften:

Hesoflex S 3000 entspricht der DIN 18540, Teil 2 Gruppe E. Dieser Dichtstoff zeichnet sich durch hohe Alterungs- und UV-Beständigkeit aus und ist gegen eine Vielfalt von Laugen und Chemikalien beständig. Bei der Vielfalt der Einsatzmöglichkeiten, insbesondere bei Spezialanforderungen im Säurebau, ist Rücksprache mit uns zu halten. **Hesoflex S 3000** ist **fungizid** ausgerüstet und daher für den Sanitär- und Fliesenbau bestens geeignet, da **Schimmel- und Pilzbefall** erschwert werden.

Einsatzgebiete:

Hesoflex S 3000 ist einsetzbar im Hoch-, Tief- und Metallbau zum Abdichten und Schließen von Dehn- und Anschlussfugen. Bestens geeignet für den Sanitärbereich, da fungizid ausgerüstet gegen Pilzbefall.

Technische Daten:

Acetat-Vernetzer-System, feuchtigkeitshärtend

Spez.-Gewicht:	1,04 (je nach Farbe)
Shore-A-Härte:	ca. 20 (je nach Farbe)
E-Modul 100% (DIN 52455):	0,38 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN 52455):	0,70 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 52455)	400 %
Volumenänderung (DIN 52451):	ca. 3 %
Rückstellvermögen (DIN 52458):	95 - 100 % (je nach Farbe)
Max. Gesamtverformung:	25 %
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +50°C
Temperaturbeständigkeit:	-50° bis +200°C (kurzfristig bis 250°C)
Härtungsverhalten:	Hautbildung ca. 20 Min. Raumklima 23%/50%
Durchhärtung:	ca. 2 mm/Tag Raumklima 23%/50%
Lagerfähigkeit:	1 Jahr (bei kühler und trockener Lagerung)
Lieferbare Farben:	siehe Farbkarte
Kartuschengröße:	310 ml

Verarbeitung:

Die Haftflächen sollen sauber, tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Lose Anstriche und Rost entfernen, da sonst die Haftfähigkeit beeinträchtigt wird. Teer- und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet. Wir empfehlen eine evtl. notwendige Reinigung mit unserem Reiniger HR 3000 vorzunehmen. Bei Dehnungsfugen sind die einschlägigen Empfehlungen der DIN 18540 in Bezug auf Fugendimensionierung zu beachten. Zur Herstellung optimaler Dehnungsfugen fordern Sie unser HESON-Unterfütterungs-Schnurprogramm an. Ein Glätten kann vor der Hautbildung, falls erforderlich, mit Seifenlösung vorgenommen werden. Als Ausspritzpistole empfehlen wir unsere Handdruckpistole H4 oder eine Luftdruckpistole. Frischer Silikondichtstoff kann mit Reiniger entfernt werden. Abgebundenes Material ist nur schwer mechanisch zu entfernen. Bei der Bearbeitung und Aushärtung werden geringe Mengen Essigsäure frei, deshalb bei geschlossenen Räumen für eine Be- und Entlüftung sorgen.

Haftung:

Eine Garantie wird von uns nur in Bezug auf die Güte der Erzeugnisse im Rahmen unserer Lieferungs- und Leistungsbedingungen übernommen. Auf den richtigen und erfolgreichen Einsatz unserer Produkte haben wir als Hersteller keinen Einfluss.

Heson GmbH
Hardtstraße 98 – 100
42107 Wuppertal
Tel.: 02 02 / 45 42 43
Fax: 02 02 / 45 61 35
E-Mail: info@heson.de
Internet: www.heson.de

Schematische Darstellung einer optimalen Fugendimensionierung	Empfohlene Werte:		
	Fugenbreite in mm	Fugentiefe in mm	Mat.-Verb. in ml pro lfm
	6	6	ca. 40
	8	8	ca. 70
	10	10	ca. 110
Die größtmögliche Garantie für eine gute Verfüzung ist abhängig von der richtigen Fugendimensionierung bzw. der Fugenausbildung (Unterfütterung mit Rundschnur)	12	12	ca. 150
	15	10	ca. 160
	20	12	ca. 250
	20	15	ca. 310
	50	20	ca. 1010

Eine Kartusche = 310 ml, Sondergrößen auf Anfrage